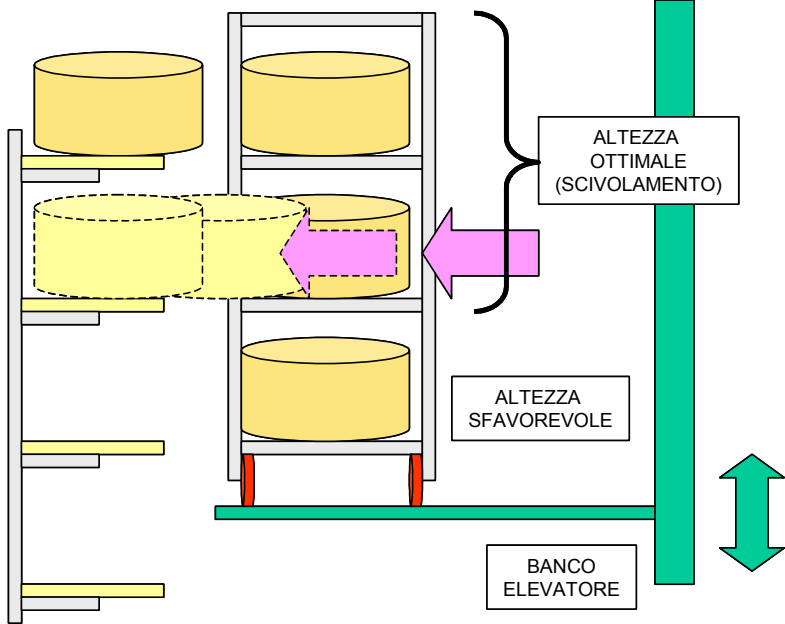



Scheda 5 - E) MAGAZZINO STAGIONATURA

PROBLEMA	SOLUZIONE
<p>1) MOVIMENTAZIONE AUSILIATA O MANUALE DELLE FORME NEL MAGAZZINO DI STAGIONATURA</p> <p>COMMENTO: nei magazzini di ultima generazione è sempre più frequente l'utilizzo della scalonatrice per il trasferimento delle forme sugli scaloni di stagionatura <u>(riduce drasticamente la movimentazione manuale, limitandola, se si opera correttamente, alle sole azioni di carico e scarico della macchina per scivolamento/rotolamento)</u>. Lo stesso dicasi per togliere le forme al momento della vendita/spedizione. Viceversa, nei magazzini tradizionali (più bassi, con minor spazio tra le file) o in quelli con un numero relativamente ridotto di forme viene praticato il trasferimento manuale con l'ausilio di banchi elevatori. Tale operazione, soprattutto laddove effettuata con movimenti o posture incongrue, costituisce un notevole sovraccarico del rachide e degli arti superiori.</p> <p>In entrambi i casi è possibile adottare misure tecniche, organizzative o procedurali in grado di ridurre il rischio eliminando il sollevamento e le manovre / posture incongrue.</p> <p>CONCLUSIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> - adottare sistemi di trasferimento delle forme che prevedano piani di partenza e di arrivo alla medesima altezza; - utilizzare bancali, pallets o cestoni che permettano all'operatore di trasferire le forme nella maniera più corretta e meno sovraccaricante possibile. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ COLLOCAZIONE AUTOMATIZZATA IN SCALERA MEDIANTE SCALONATRICE (PRIORITA' 1)  <ul style="list-style-type: none"> ▪ CARICO/SCARICO AUSILIATO DELLA SCALONATRICE (PRIORITA' 2) <p>Al fine di evitare movimento e posture incongrue (es. flessione della schiena) durante le azioni di carico e scarico delle forme nella scalonatrice è opportuno far collocare il piano di rotolamento della forma ad un'altezza non inferiore a 70-75 cm. Le operazioni di carico e scarico dovranno poi essere ausiliate con l'uso di un carrello elevatore o transpallet elevabile in modo da mantenere il piano di carico (carrello o cestello) e di scarico (pallet) alla stessa altezza del piano di rotolamento.</p> <p>Attenzione: laddove non è possibile mantenere l'isoaltezza dei due piani occorrerà operare garantendo comunque un passaggio graduale della forma tra i due piani.</p> 

	<ul style="list-style-type: none">per movimentazione manuale: adottare una piattaforma di sollevamento (dotata di idoneo parapetto e di tutte le sicurezze previste per il lavoro in quota) e far scorrere le forme sull'asse dello scalone (anche con apposito scivolo). 
<p>2) MOVIMENTAZIONE MANUALE DELLE FORME PER PULITURA</p>	<ul style="list-style-type: none">PULIZIA AUTOMATIZZATA (PRIORITA' 1)  <ul style="list-style-type: none">l'alimentazione manuale delle pulitrici è ammessa, temporaneamente, solo se effettuata per breve tempo (max 2 ore/giorno), meglio se ausiliata con scivoli o altri mezzi ergonomici ⇒ rotazione del personale. (priorità 4)

	 A photograph showing a worker in a white uniform operating a manual machine. The machine has a large yellow drum and is mounted on a wooden frame. The worker is using a handle to operate the machine. The machine is used for the manual movement of forms for cheese production.
<p>3) MOVIMENTAZIONE MANUALE DELLE FORME PER LA BATTITURA</p>	<ul style="list-style-type: none">▪ è opportuno ausiliare la movimentazione manuale delle forme dalle scalere con scivoli o altri mezzi ergonomici che consentano di movimentarle senza doverle sollevare. (priorità 4)